

Technical Characteristics		รายละเอียดด้านเทคนิค
Color	- Base - Accelerator	White Dark Brown สี - สารเบส - สารเร่งปฏิกิริยา
Mixing Ratio	100 Base / 10 Accelerator By Weight & Volume	อัตราส่วนในการผสม
Nonvolatile Content	98%	อัตราส่วนของสารไม่ระเหย
Viscosity (Brookfield #7 spindle @ 2RPM)	9000-12000 poise	ความหนืด (เพลานหมุนของ Brookfield ที่ 2 รอบต่อนาที)
Application Life	30min	ระยะเวลาในการใช้งาน
Typical Tack-Free Time	4 hours	ระยะเวลาที่สารเกิดความเหนียว
Typical Time	6 hours	ระยะเวลาที่พร้อมใช้งาน

Product:

Fuel Tank and Fuselage Sealant (Quick Cure)

Description:

Fuel Master FAC 240 Class B is a two-part, polysulfide-based product for use as a long application life, quick cure sealant for integral fuel tanks and fuselages. The mixed compound has a thixotropic, non-sag consistency and can be readily applied with a spatula or extrusion gun on vertical surfaces. It will cure to a fuel-resistant rubber at temperatures above 30°F and exhibits excellent tooling properties with very low shrinkage.

ผลิตภัณฑ์:

ถังเชื้อเพลิงและสารเชื่อมประสานภายนอก(แบบประสานได้รวดเร็ว)

รายละเอียด:

Fuel Master FAC 240 Class B จะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรกคือจะมีสารเบสเป็นโพลีซัลไฟด์ซึ่งจะช่วยยืดอายุการใช้งานกับอีกส่วนหนึ่งคือสารเชื่อมประสานแบบแข็งตัวเร็วสำหรับประสานถังเชื้อเพลิงกับตัวเครื่องสารประกอบนี้จะมีสารเชื่อมประสานประเภทธิซโทรปิค (Thixotropic) ซึ่งไม่เกิดการย้อยตัวและสามารถใช้งานได้โดยอาศัยพายตักสารหรือปืนอัดฉีดเข้ากับผิวในแนวตั้ง สารจะเชื่อมติดเข้ากับยางที่มีคุณสมบัติป้องกันเชื้อเพลิงที่อุณหภูมิที่สูงกว่า 30°F และให้คุณสมบัติที่ดีโดยที่มีการหดตัวในระดับที่ต่ำมาก

Typical Physical & Performance Properties of Cured Compound

after 14 days @ 25oC/50% RH when tested per AMS-S-8802

Typical Physical & Performance Properties of Cured Compound		คุณสมบัติทางกายภาพและสมรรถนะของสารเชื่อมประสาน
		ภายหลังจาก 14 วัน ที่ 25oC / ความชื้นสัมพัทธ์ 50% เมื่อทำการทดสอบตามมาตรฐาน AMS-S-8802
Color	Grey / เทา	สี
Specific Gravity	1.61	ความถ่วงจำเพาะ
Hardness	60 Shore "A"	ความแข็ง
Low Temperature Flexibility	No cracking, checking, or adhesion loss when tested at 54°C ไม่มีการแตก, หยดตัวหรือสูญเสียความตึงแน่นเมื่อทดสอบที่อุณหภูมิต่ำ 54°C	ความยืดหยุ่นตัวที่อุณหภูมิต่ำ
Service Temperatures Intermittent Exposure To	-54oC - 121°C 182°C	อุณหภูมิที่ใช้งาน อุณหภูมิสูงสุดที่สามารถรับได้เป็นช่วงๆ
Thermal Rupture Resistance	Does not blister or sponge / ไม่พองหรือมีลักษณะเป็นรูพรุน	ความต้านทานในการแตกตัวอันเนื่องมาจากอุณหภูมิ
Corrosion	None	การสึกกร่อน
Reparability	35 piw to itself and other AMS-S-8802 qualified sealants 35 piw กับตัวเองสารและเชื่อมประสาน AMS-S-8802 อื่นๆ	ความสามารถในการซ่อมแซมได้
Weight loss and Flexibility	No cracking when bent 180° over a 1/8 inch mandrel. No more than 6% loss of the sealant compound after fluid immersion ไม่แตกเมื่อหักงอ 180° กับด้ามจับขนาด 1/8 นิ้ว สารประกอบของสารเชื่อมประสานสูญเสียน้ำหนักไม่เกิน 6% ภายหลังจากทดสอบจุ่มลงในของเหลว	การสูญเสียน้ำหนักและความยืดหยุ่น
Fungus Resistance	Meets MIL-STD 810 requirement ตรงตามมาตรฐาน MIL-STD 81	ความต้านทานต่อเชื้อรา
Crazing	No effect on acrylic or polycarbonate ไม่มีผลกระทบต่ออะคริลิกหรือโพลีคาร์บอเนต	การร้าวตัว
* these values may vary depending on environmental factors such as temperature, moisture, and type of substrates		*ค่าต่างๆนี้อาจเปลี่ยนแปลงโดยขึ้นกับปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความชื้น และชนิดของวัสดุ ,

Conditioning สภาวะ /	Specification Requirements / รายละเอียดข้อกำหนด	Result ผล /
Standard Cure: 14 days การเชื่อมประสานมาตรฐาน 14 วัน	1.4MPa/200%	2.4 MPa/370%
JRF: 14 days @ 140°F and 7 days @ 250°F	0.35 0.86	1.6 MPa/540% 2.1MPa/300%
JRF: 72 hrs @ 140°F and 72 hours @ 120°F and 7 days @ 250°F	1.4 MPa/75%	2.4MPa/380%
JRF: 7 days @ 140°F	0.7MPa/150%	1 . 6 6MP a / 2 9 0%

Substrate วัสดุ	Conditioning สภาวะ	Load / % Cohesion น้ำหนัก / % การเกาะติด
MIL-C-5541	7 days @ 60°C in JRF	16kg./100%
AMS2471	7 days @ 60°C in JRF/SW 7 days @ 60°C in JRF	18kg./100% 19kg./100%
Anodized	7 days @ 60°C in JRF/SW 7 days @ 60°C in JRF	20kg./100% 20kg./100%
MIL-C-27725	7 days @ 60°C in JRF/SW 7 days @ 60°C in DI Water	22kg./100% 23kg./100%
MIL-P-23377	7 days @ 60°C in SW 7 days @ 60°F in JR	23kg./100% 17kg./100%
Stainless Steel	7 days @ 60°F in JRF/SW	20kg./100%
Graphite Epoxy	7 days @ 60°F in JRF	17kg./100%
AS 4/3501-6	7 days @ 60°F in JRF/SW	22kg./100%

**** Specification requirement – 9kg/100%, wire mesh**

Surface Preparation:

For maximum adhesion, clean surfaces with appropriate solvent (reclaimed solvents should not be used) to remove dirt, grease and processing oils just prior to sealant application. Use cheesecloth or equivalents that are free of oil, soap or other contaminants. Always pour solvent on the cloth to avoid contaminating the solvent supply.

Clean one small area at a time, quickly wiping it dry before the solvent evaporates to prevent redeposition of oil, wax or other contaminants. Turn the solvent wet cloth and dry cloth to clean side before cleaning the second and third time to prevent recontamination of the clean surface.

Mixing Instructions:

- Before mixing, thoroughly stir the accelerator (in its container) to an even consistency.
- 2. To mix, add one part of accelerator (by weight) to ten parts of the base compound. If using a kit, the proper proportion of accelerator to base compound is already measured. Be sure that all of the accelerator is added to the base compound.
- Slowly stir the accelerator into the base compound and mix thoroughly until uniform in colour. While stirring, blend in any unmixed base compound remaining on the bottom and sides of the container or on the mixing paddle itself. We recommend mixing by hand, but a low speed mechanical mixer can be used.

Cleaning of Equipment:

- Immediately after use or before the sealant cures, wash equipment and tools with a solvent.
- For inaccessible areas (such as interior surfaces of extrusion guns), commercially available integral fuel tank stripping compound should be used to remove cured sealant.

การเตรียมผิว:

เพื่อการยึดติดสูงสุดนั้นให้ทำความสะอาดผิวด้วยสารตัวทำละลายที่มีความเหมาะสม (ไม่ควรใช้สารตัวทำละลายที่ถูกใช้แล้ว) เพื่อเอาเศษดิน, ฝุ่น, จารบีและน้ำมันออกก่อนการเชื่อมประสานโดยใช้ผ้าฝ้ายบางๆหรือผ้าอื่นๆที่มีลักษณะไม่ซับน้ำมัน, สบู่หรือสารอื่นๆ เทสารตัวทำละลายลงบนผ้าเพื่อหลีกเลี่ยงการปนเปื้อน

ทำความสะอาดบริเวณพื้นที่น้อยๆในแต่ละครั้งและเช็ดให้แห้งอย่างรวดเร็ว ก่อนที่ตัวทำละลายจะระเหยเพื่อป้องกันการจับตัวของน้ำมัน, ซีลิ่งหรือสารปนเปื้อนอื่นๆ ใช้ผ้าที่ซับสารตัวทำละลายเช็ดทำความสะอาดด้านข้างก่อนทำความสะอาดครั้งที่ 2 และ 3 เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของผิว

วิธีการผสม:

- ก่อนผสมให้คนสารเร่งปฏิกิริยา ให้เข้ากันอย่าง (ในบรรจุภัณฑ์) สม่าเสมอ
- ในการผสมนั้น ให้เติมสารเร่งปฏิกิริยา 1 ส่วน เข้ากับ (โดยน้ำหนัก) สารเบส 10 ส่วน ถ้าใช้ชุดเครื่องมืออัตโนมัติส่วนในการผสมสารเร่งปฏิกิริยาเข้ากับสารเบสนั้นจะถูกตรวจวัดมาแล้ว ต้องแน่ใจว่าสารเร่งปฏิกิริยาทั้งหมดจะถูกเติมเข้ากับสารเบส
- คนสารเร่งปฏิกิริยากับสารเบสที่ผสมกันไว้อย่างช้าๆจนกระทั่งสีมีความสม่ำเสมอ ในขณะที่คนนั้นให้ผสมสารเบสที่ยังไม่ถูกผสมที่ส่วนด้านล่างและด้านข้างของบรรจุภัณฑ์หรือผสมเข้าที่ตัวพาย เราแนะนำให้ผสมด้วยมือแต่อาจใช้เครื่องผสมที่มีความเร็วต่ำได้

อุปกรณ์ทำความสะอาด

- ในพื้นที่หลังจากที่สารมีการเชื่อมประสานแล้วนั้นให้ล้างเครื่องมือและอุปกรณ์ด้วยสารตัวทำละลาย
- ในบริเวณที่เข้าถึงไม่ได้ เช่นผิวด้านในของปืนฉีดอัด ให้ใช้ถังเชื้อเพลิงแบบถอดได้ที่หาซื้อได้ในการนำเอาสารเชื่อมประสานออก

Product Designation:

FAC-240, Class B-1/2.

Minimum Application Life: ½ hour.**To order:** Order Number FTFAC-240.

Storage:

The shelf life of FAC240 Class B is 9 months from date of shipment, when stored at temperatures below 27°C in its original container.

Mixed AC-8240 Class B may be stored under refrigeration as follows:

15 days at -8°C

30 days at -40°C

60 days at -62°C

It is important to remember that freezing, storing and thawing procedures reduce application life. Also, frozen storage will reduce application life by varying amounts depending on the storage temperature and length of storage time. All aspects of storage, freezing and thawing should be planned carefully and it is not recommended to mix and freeze with less than 1/2 hour application time.

Health and Safety Precautions:

FAC-240 Class B sealant is considered to be a safe material when handled with reasonable care. Avoid repeated or prolonged contact with the skin (especially open skin breaks). After using this product, to prevent ingestion, always wash your hands before eating or consuming other types personal products. If accelerator contacts the skin, wipe off the excess and immediately wash with waterless hand cleaner followed by soap and water. See Material Safety Data Sheet (MSDS) for hazardous ingredients, flammability, disposal and related handling information.

Disclaimer:

The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.

The translation into Thai has been provided in good faith. If any dispute or uncertainty arises between the Thai and English translation then English should and will prevail.

ชื่อผลิตภัณฑ์:

FAC-240, Class B-1/2.

ระยะเวลาในการใช้งานต่ำสุด ½ ชั่วโมง
การสั่ง หมายเลขสั่งซื้อ FTFAC-240.

การจัดเก็บ:

อายุในการเก็บรักษาของ FAC240 Class B นั้นจะมีระยะเวลาประมาณ 9 เดือนหลังจากที่จัดส่งเมื่อเก็บในบรรจุภัณฑ์เดิมที่อุณหภูมิต่ำกว่า 27°C

การผสม AC-8240 Class B นั้นอาจทำการเก็บในตู้เย็นตามรายละเอียดด้านล่างนี้:

15 วัน ที่ -8°C

30 วัน ที่ -40°C

60 วัน ที่ -62°C

การจัดเก็บในช่องแช่แข็งและต้องใช้การละลายจะลดอายุในการใช้งาน นอกจากนี้ช่องแช่แข็งจะลดอายุการใช้งานโดยจะขึ้นกับอุณหภูมิและระยะเวลาในการจัดเก็บ การเก็บรักษาการแช่แข็งและภา , รทำให้ละลายจะต้องวางแผนด้วยความระมัดระวังและไม่ขอแนะนำให้ผสมและทำให้แข็งภายในเวลา ½ ชั่วโมง

ข้อควรระวังเรื่องสุขภาพและความปลอดภัย

สารเชื่อมประสาน FAC-240 Class B นั้นได้รับการพิจารณาว่าเป็นวัสดุที่มีความปลอดภัยเมื่อใช้งานด้วยความระมัดระวัง หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง ซ้ำๆ และเป็นเวลานาน หลังจากใช้ (โดยเฉพาะอย่างยิ่งรอยแตกที่ผิวหนัง) แล้วและเพื่อป้องกันการกลืนกินให้ล้างมือก่อนรับประทานอาหารหรือใช้ของใช้ส่วนตัวต่างๆ ถ้าสารเร่งปฏิกิริยาสัมผัสผิวหนังให้เช็ดสารออกและล้างด้วยน้ำยาทำความสะอาดมือที่ไม่มีส่วนผสมของน้ำจากนั้นจึงล้างซ้ำด้วยสบู่และน้ำ โปรดดูเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัสดุ(MSDS) เพื่อรายละเอียดในเรื่องของส่วนผสมอันตรายการทิ้งและการ , ความสามารถในการติดไฟ , จัดการอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

ข้อปฏิเสธความรับผิดชอบ

คำแนะนำต่างๆที่อยู่ในเอกสารนี้เป็นผลที่ได้จากการทดลองซึ่งเป็นการทดลองที่มีเจตนาที่ดี เนื่องจากความหลากหลายของวัสดุต่างๆรวมถึงวิธีการใช้งานหลายๆวิธีซึ่งอยู่เหนือการควบคุมของเรา เราไม่สามารถรับผิดชอบต่อผลที่เกิดขึ้นได้ ในทุกๆกรณีนั้นเราขอแนะนำให้ดำเนินการตามวิธีดำเนินการขั้นพื้นฐาน

การแปลเนื้อหาเป็นภาษาไทยนั้นกระทำโดยเจตนาดี ถ้ามีข้อโต้แย้งหรือความไม่แน่ใจเกิดขึ้นอันเนื่องมาจากการแปลภาษาระหว่างภาษาอังกฤษกับภาษาไทยนั้นให้ยึดเอกสารที่เป็นภาษาอังกฤษเป็นสำคัญ